

# TECHNO ABS 330

丙烯腈丁二烯苯乙烯

Techno Polymer Co, Ltd.

## Technical Data

### 产品说明

TECHNO ABS 330是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)产品。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。

特性包括:

- 阻燃/额定火焰
- 高流动性

### 总体

特性	• 流动性高
UL文件号	• E54297
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.05 g/cm <sup>3</sup>		ISO 1183 ASTM D1505
熔流率 (熔体流动速率) (220°C/10.0 kg)	42 g/10 min		ISO 1133
收缩率	0.40 到 0.60 %		ISO 294-4

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			
屈服	47.1 MPa		ASTM D638
屈服	44.0 MPa		ISO 527-2
弯曲模量			
--	2600 MPa		ASTM D790
--	2320 MPa		ISO 178
弯曲强度			
--	81.4 MPa		ASTM D790
--	70.0 MPa		ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	19 kJ/m <sup>2</sup>		ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	180 J/m		ASTM D256

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级	110		ASTM D785
R 计秤	108		ISO 2039-2

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	90.0 °C		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	78.0 °C		ISO 75-2/B

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (ALL)	HB		UL 94

注射	额定值	单位制
干燥温度	80 到 90 °C	
干燥时间	2.0 到 5.0 hr	
料筒后部温度	190 到 260 °C	
料筒中部温度	190 到 260 °C	

注射	额定值	单位制
料筒前部温度	190 到 260 °C	
模具温度	40 到 80 °C	